

Резюме ООО «Промизделия»

Предприятие состоит из 6 производственных корпусов, расположенны на общей площади более 180 тыс. м², при этом производственная площадь около 60 тыс. м², малярные отделения 5.40 тыс. м², с общей численностью рабочих и служащих около 500 человек. Производственная площадка имеет подъездные ж/д пути от ст. Липецк.

Основные виды продукции предприятия:

1.Металлоконструкции промышленных зданий и сооружений, газоходы и металлургическое оборудование;

2. Ёмкости и резервуары;

3. Конструкции стальных мостов и пилонов;

4. Сэндвич панель;

5. Элементы кровли и изделия из металла с лакокрасочным покрытием.

1. Объём производимых металлоконструкций промышленных зданий и сооружений торговых и спортивно-развлекательных центров достигает **1,6 тыс. тонн в месяц**.

Основные заказчики за последние шесть лет на металлоконструкции:

- ОАО «Новолипецкий металлургический Комбинат» Россия, г. Липецк – 17 700 тн.;

- ОАО «Оскольский Электрометаллургический Комбинат» Россия, Белгородская обл., г. Ст.Оскол – 8 500 тн.;

- м/к по реконструкции завода ОАО «Стойленский горно-обогатительный комбинат» Россия Белгородская обл., г. Ст. Оскол –1200 тн.;

- м/к «Зданий аспирационных установок электросталеплавильного комплекса» г. Выкса – 5 620 тн.;

- ООО «Чагодощенский стекольный завод и К» г. Липецк м/к каркаса корпуса составного цеха, цеха производства стеклотары, м/к силосов, бункеров в объеме 2000 тн.;

- ООО «*СиЭмАй - Стальпроект*» Бельгия газоходы для второй и третьей нагревательной печи ОАО «НЛМК»-1800 тн.;

- ЗАО «*Калужский научно-производственный электрометаллургический завод*» - 6 500 тн.;

- «*Крокус Интернэшнл*», Торгово-развлекательный центр «Вегас -2» - 5500 тн;

- *Сбербанк России*, Корпоративный университет – 1500 тн;

- ОАО «Михайловский ГОК» - 3500 тн;

- м/к автомобильного завода (Липецкая область, Краснинский р-н – 2900 тн, - металлоконструкции комбикормового завода (Тамбовская область, г. Жердевка – 2200тн.;

- м/к на Трассу для проведения шоссейно-кольцевых гонок серии «*Формула 1*» в г.Сочи – 1 200тн.;

- м/к Ангара аэропорта «*Внуково*» - 1500 тн.;

- м/к Метродепо «*Митино*» - 1150 тн;

- м/к производственных зданий, галерей и эстакад *Туапсинского НПЗ*, 5500 тн ;

- м/к телестудии «*Телевизионного комплекса НТВ*» г. Москва – 1375 тн ;

- ООО «Тамбовская индейка», м/к объект «Комплекс по переработке индейки в Тамбовской обл.. Убойный цех.», 2000 тн;

- ООО «ЛДР-Строй», м/к объект «Завод по производству лакокрасочных материалов на Особой экономической зоне г. Липецк», 705 тн;

- ООО «*Профкомплект*», м/к объект «Комплекс по выращиванию индейки в Пензенской обл., Комплекс по производству и переработке мяса птицы в «*Тамбовская Индейка*»*Тамбовской обл.*», 3 616 тн;

- АО «*Крокус Интернэшнл*» ТРК «Твой Дом», Московская обл., Одинцовский р-н, с. Немчиновка, 12930 тн ;

- м/к «*Аэропорт Домодедово*» пассажирский терминал «Домодедово-2», 13000 тн ;

- м/к «Терминал В в СТК аэропорта *Шереметьево*», 615 тн .;

- м/к «Многофункциональный комплекс «*Лахта-центр*» г. Санкт-Петербург», 1550,26 тн ;

- м/к «*Приморская ТЭМ*» Калининградская обл. – 2240 тн;

- м/к «*Прегольская ТЭС*» г. Калининград – 430 тн г.;

- м/к «Комплекс по производству керамической плитки «*ИНТЕРКЕРАМА*» » Украина – 2500 тн;

- м/к «Реконструкция комплекса установки ЛЧ-24/7 ЗАО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания» г. Рязань – 1400 тн;

- м/к «*Западно-Сибирский комплекс глубокой переработки УВС мощностью 2 млн. тн/год*» г. Усолье - 780 тн .

-м/к *Мостовые сооружения «ЦКАД»*. «Центральная кольцевая автомобильная дорога Московской области, Путепровод через ММК на ПК 2591+46,54» -2100 т.

- м/к Птичников Пензенской области АО «Русконтрактор» объемом 4600 тонн ежегодно в период 2015-2019 года.

-м/к доильно-молочного комплекса в пензенской области ООО «Ковчег» 1500 тонн.

2. Предприятие изготавливает согласно имеющейся лицензии ёмкости и резервуары объемом от 5 до 5000 м³, производительность 2000 тонн в год.

3. Изготовление трехслойных сэндвич-панелей мощностью 1,5 млн. м² в год, стеновых и кровельных сэндвич-панелей толщиной от 40 до 250 мм. Панели выпускаются с защитной пленкой из оцинкованной стали с полимерным покрытием и с различными наполнителями: минплитой на базальной основе, полиизоциануратом (PIR). Для производства сэндвич –панелей используется оборудование, разработанное и изготовленное мировым лидером линий непрерывного производства панелей итальянской компанией «Robor S.R.L.».

Для повышения качества и эффективности производства выпускаемых металлоконструкций на предприятие имеется аттестованная сварочная лаборатория неразрушающего контроля.

В 2012-2020 годах приобретено и введено в эксплуатацию следующее оборудование:

1. Машины с программным обеспечением газовой плазменной резки листового металлопроката – 4 единиц (изготовитель Россия , Китай);
2. Машина с числовым программным обеспечением газовой плазменной резки трубопроката металлопроката диаметром до 650 мм (изготовитель Китай);
3. Три установки дробеструйной очистки металлопроката производительностью 2 000тн в месяц (страна изготовитель Чехия, Китай);
4. Две поточных производственных линий сборки, сварки и правки грибовидности тяжелых профильных балок (страна изготовитель Китай);
5. Одна 4х-валковые листогибочные машины для гибки стального листа шириной 3000мм и толщиной до 30 мм. (страна изготовитель Турция);
6. Профиле - трубогибочная машина (страна производитель Турция)
7. Сварочное оборудование для полуавтоматической и автоматической сварки м/к 200 постов (производство Америка , Австрия, Германия, Россия и Китай);
8. Сварочный манипулятор колонного типа с оборудованием для автоматической сварки под флюсам (страна изготовитель Китай).
9. Трёхшпиндельный сверлильный - агрегатный центр (производство Италия).
10. Двенадцать фаскосъемных станков до 40мм
11. Высокоскоростной сверлильно- фрезерный цент с ЧПУ 2000X2000
12. Сверлильный центр с ЧПУ 1600X3000
13. Продольно-фрезерный, и продольно-строгальный станок для снятия фаски длиной 12000 мм.
14. Торцефрезерный станок 1600x2500
15. Двух поршневая профилегибочная машина для гибки профильного (двутавр, уголок, швеллер, труба) и сферического (труба, стержень) проката сечением до 600мм

Также предприятие оснащено:

- стендом для изготовления рулонных заготовок для резервуаров до 5000м³;
- различными кранами грузоподъемностью до 50т:
- мостовыми кранами и кран балками -в количестве 36 единиц; из них грузоподностью 20 тонн -15 шт.;
- башенными кранами- в количестве 1 шт.;
- козловыми – в количестве 4 единиц грузоподъемностью 20 тонн;
- автомобильными кранами - в количестве 3 единиц.
- гильотинными ножницами от 4 до 30 мм – 5 единиц;
- транспортом - 20 единиц, из них большегрузных – 16 единиц;

Предприятие сертифицировано по системе менеджмента качества **ИСО 9001-2011**

В производственных подразделениях предприятие имеет сварочное оборудование аттестованное в "Национальном Агентстве Контроля и Сварки" «НАКС», персонал квалифицированный по I,II,III уровню, а так же аттестованную в «НАКС» технологию автоматической сварки под слоем флюса, и механизированную сварку в среде защитных газов для таких опасных производственных объектов как:

Строительные конструкции,

Оборудование для химической и нефтехимической промышленности,

Конструкции металлических мостовых сооружений.

Предприятие обладает аттестованной сварочной лабораторией и отделом технического контроля (ОТК) осуществляющие многоступенчатый пооперационный контроль изготовления методами ВИК, УЗК, РГК, ПВК.

**С уважением,
Генеральный директор
ООО «Промизделия»
В.А. Пахунов**

Тел. - (4742) 76-79-99

факс - (4742) 76-78-80

электронная почта : ZSK1@Mail.ru

сайт : <https://www.zskl.ru/>